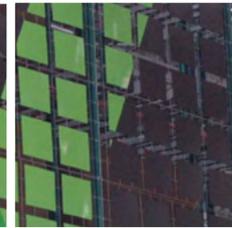
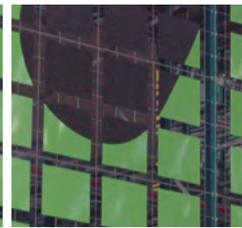


# vegabaja Packaging



Packaging Solutions



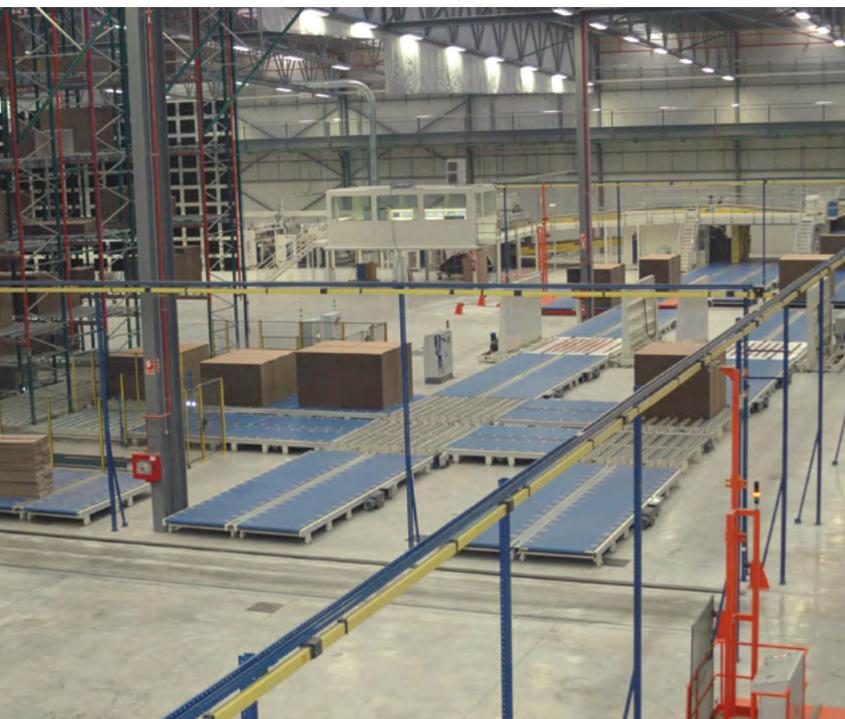
## ¿ QUIÉNES SOMOS ?



Empresa líder en el sector de envases y embalajes, que tiene como fin aportar soluciones integrales a nuestros clientes, para ello contamos con un grupo humano especialista en el diseño y fabricación de carton ondulado, llegando así a las mayores exigencias de nuestros clientes.



## INSTALACIONES



Nuestras instalaciones están situadas en una parcela de 80.000 m<sup>2</sup> de las cuales están construidas 48.000m<sup>2</sup>.



## TECNOLOGÍA PUNTA



Contamos con la última tecnología del mercado, nuestro almacén vertical automatizado de plancha, cuenta con una capacidad de almacenaje de 800.000m<sup>2</sup> que nos permite optimizar en espacio en la planta de producción, obtener una mejor planificación y gestión del producto, dar un excelente trato al cartón en su fase de secado y permitir una mayor productividad.



I + D + i

En Vegabaja Packaging contamos con un equipo de profesionales con una mentalidad y cultura de trabajo enfocada al I + d + i, buscando siempre el progreso, la innovación y optimización de sus productos.

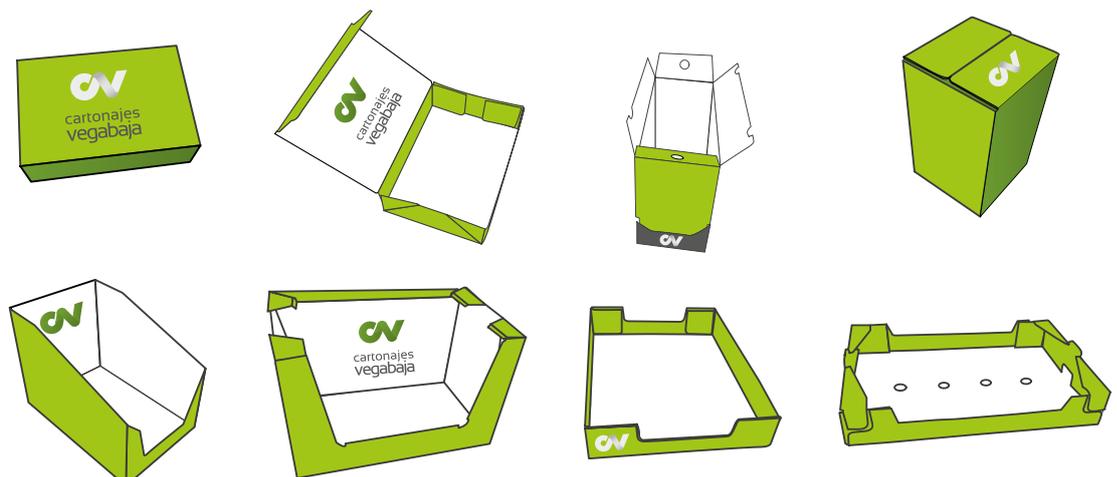
Para que esto sea posible, contamos con una experiencia adquirida desde 1976 y una tecnología que nos permite dar al cliente todo tipo de soluciones en envase de cartón ondulado y ofrecerle alternativas viables.

## PRODUCTO

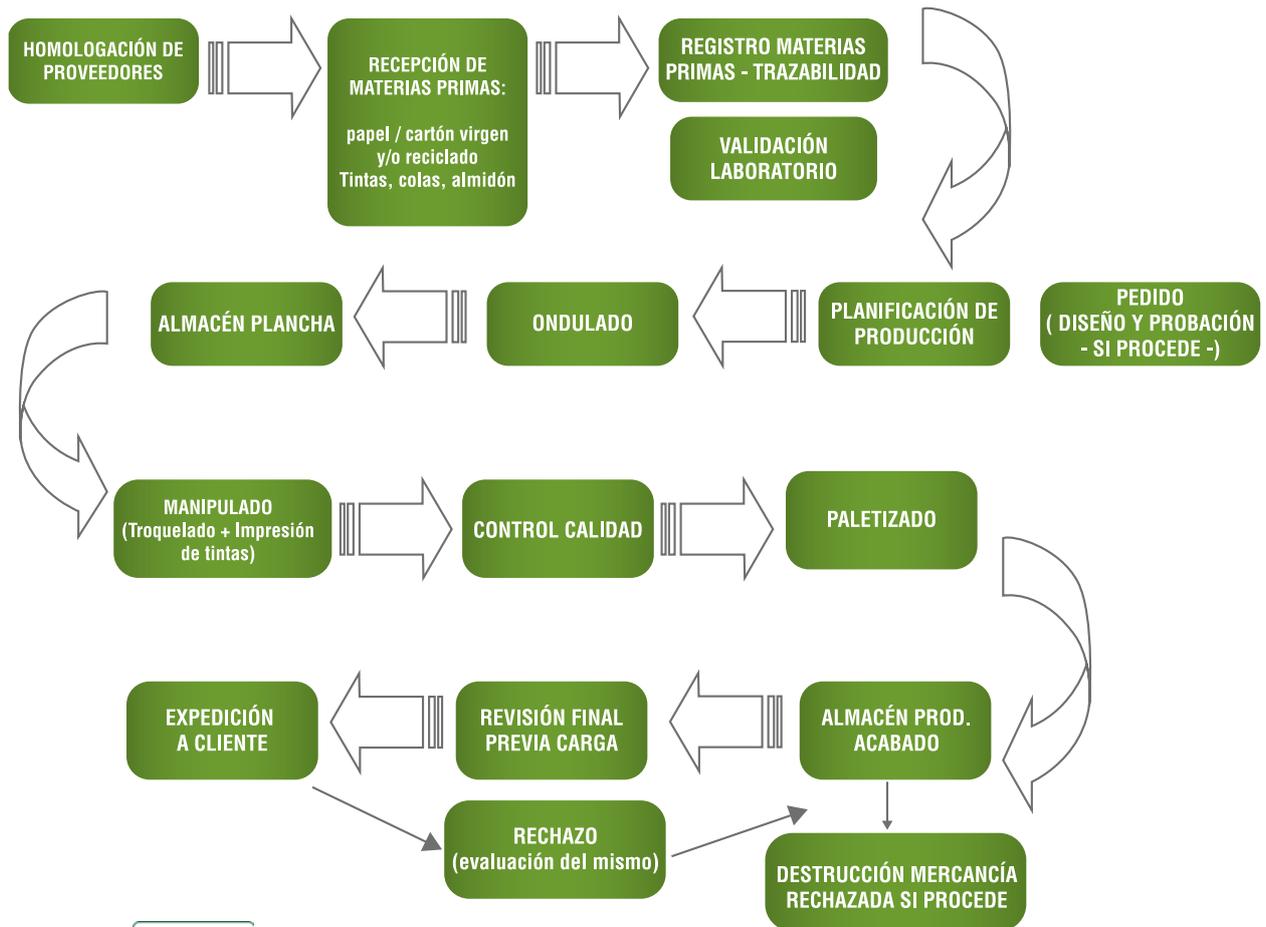
En Vegabaja Packaging, le ofrecemos nuestro servicio crea tu propio envase o embalaje, donde haremos un traje a medida para su producto.

Post impresión flexográfica-Pre impresión flexográfica- impresión en offset.

Cajas agrícolas, Self ready packing, 6 puntos de pegado, cajas troqueladas, códigos internacionales fefco.



# CALIDAD



La marca de la gestión forestal responsable



Disponemos de una moderna planta con flujos de trabajo lineales y alto grado de automatización, que garantizan el cumplimiento de los más exigentes estándares de aptitud de nuestros envases.

Esta distribución lineal nos permite segregar zonas funcionales en zona de materia prima, zona de producción, y zona de producto acabado, con el fin de evitar contaminación cruzada y asegurar la comodidad y seguridad de nuestros trabajadores.

## MEDIO AMBIENTE



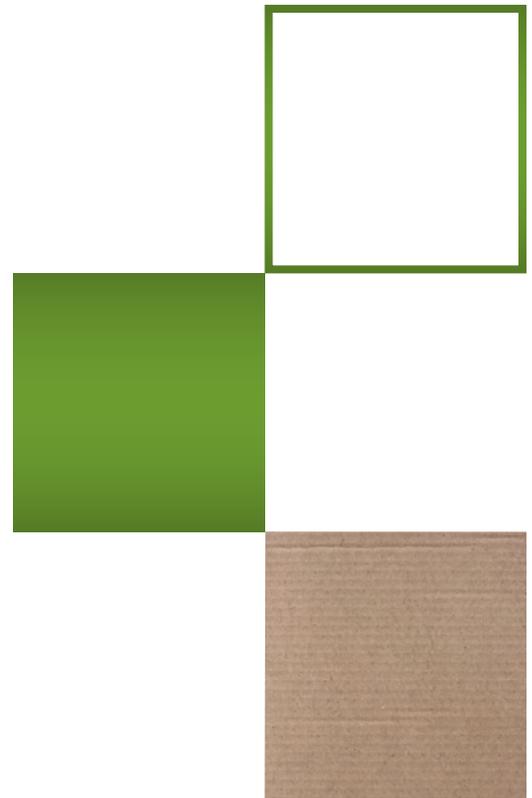
Con el fin de dar el mejor servicio posible a nuestros clientes y satisfacer sus más exigentes necesidades, estamos certificados en ISO 9001 y en BRC-IOP. Reflejando también nuestra intención de mejora continua en el sector, aplicando los mayores estándares de calidad a nuestros productos.

Para poder ofrecer a nuestros clientes un producto con mínimo impacto forestal disponemos del certificado FSC, el cual garantiza que todos nuestros productos etiquetados con dicho sello provienen de bosques gestionados de forma sostenible, proporcionando beneficios ambientales, sociales y económicos.

Una de nuestras directrices más firmes tiene como objetivo principal la buena gestión de recursos no renovables, estudios de optimización y minimización de consumos energéticos, y la correcta segregación y gestión de todos nuestros residuos industriales.

A su vez, ofrecemos a nuestros clientes la colaboración de nuestros técnicos para la optimización de sus envases y para ofrecerles nuevas alternativas viables y funcionales.





## **Fabricación de Cartón Ondulado Envases y Embalajes de Cartón Impreso**

---

Carretera de Elche, 2 - Apartado 5  
03150 Dolores (Alicante)  
Telf: (96) 671 11 42 - Fax: (96) 671 11 63  
info@vegabajapackaging.es  
[www.vegabajapackaging.es](http://www.vegabajapackaging.es)